

AKRIPOL **Novilon**

AKRIPOL



Novilon



Najbolja alternativa metalnim strojnim elementima od inženjerske ili tehničke plastike.

NOVILON-liti poliamid inženjerske su ili tehničke plastike. Zbog svojih odličnih mehaničko-fizikalnih i kemijskih svojstava predstavljaju alternativu strojnim elementima proizvedenim od metalnih slitina. Prikladni su prije svega za ugradnju na mjestima na kojima dolazi do velikih mehaničkih opterećenja i kontakata s agresivnim kemikalijama i nečistoćama.



Inženjering



Zaštita



Rješenja u
strojogradnji



Sigurnost

O TVRTCI

Akripol je vodeća slovenska tvrtka za proizvodnju i preradu polimera te prodaju ploča od lijevanog akrilnog stakla. Ponosi se dugogodišnjom tradicijom; njezini počeci sežu u 1974. godinu. Danas je to suvremeno organizirana tvrtka, koja uspješno posluje i svojim kupcima osigurava funkcionalne proizvode visoke kvalitete.

Lijevano akrilno staklo jedna je od najplemenitijih i svestranih vrsta plastike. Moguće ga je proizvesti s različitim svojstvima i funkcionalnim površinama koje nude visoku propusnost svjetla. Otpornost na vremenske utjecaje osigurava dugi rok trajanja lijevanog akrilnog stakla u različitim aplikacijama, zbog čega je to idealan materijal i za sve vanjske projekte. Odlikuju ga elegancija, briljantnost i sukladnost boja. Različitim predmetima nudi jasan pogled, estetski izgled, štiti od vremenskih utjecaja te odražava svijet u svim njegovim bojama.

Razvoj, proizvodnja i trgovina odvijaju se u skladu sa zahtjevima međunarodnog standarda kvalitete ISO 9001:2000.

Osim proizvodnje akrilnih ploča, Akripolov proizvodni program obuhvaća i proizvodnju svjetlarnika, ograda protiv buke te proizvoda od lijevanog poliamida.

U Akripolu vam nudimo savjetovanje, proizvodnju gotovih proizvoda prema planovima i uzorcima, a naš prodajni program obuhvaća i pune šipke, ploče i cijevi od:

- polietilena (PE)
- poliacetala (POM)
- polipropilena (PP)
- teflona (PTFE)
- polietilentereftalata (PETP)
- polikarbonata (PC)
- polibenzimidazola (PBI)
- polietereeterketona (PEEK)
- poliamid-imida (PAI)
- polifenilen sulfida (PPS)
- polifenil sulfona (PPSU)
- polieterimida (PEI)
- polisulfona (PSU)
- poliviniliden fluorida (PVDF)



Novilon

- Novilon OILON
- Novilon 6
- Novilon 6/12



NOVILON OILON

Novilon-Oilon lijevani je poliamid u koji tijekom procesa proizvodnje ugrađujemo mikroskopski male kapi ulja. Bez obzira na vrstu obrade, materijal se zbog sadržaja ulja u svojoj masi uvijek nalazi na kliznoj površini. U obliku mikrokapi ravnomjerno je raspršen po cjelokupnom volumenu materijala.

Svojstva

- 25 % niži koeficijent trenja od običnih poliamida
- samopodmazivanje
- pri uporabi se ne zagrijava
- ulje nikada ne ishlapi ili isteče
- površina je neporozna, glatka i tvrda
- iznimna otpornost na habanje (posebno abraziju)
- odlična otpornost na koroziju
- niska gustoća
- visoka udarna čvrstoća
- nizak količnik trenja
- jednostavno rukovanje velikim komadima
- nizak čimbenik potrošnje energije
- smanjene buke
- jednostavna i cjenovno povoljna obrada

Područja primjene

- strojogradnja poljoprivredne i komunalne mehanizacije
- željeznice
- željezare
- točenje u boce i konzerviranje
- strojogradnja šumarske opreme
- kranovi i dizalice
- logistička oprema
- transportna oprema
- drvna industrija
- hidroelektrane

Najčešće aplikacije

- klizni tuljci
- klizne letve, razni klizni elementi
- klizne i podložne ploče
- ležajne trake
- zupčanici
- zupčaste letve
- vodilice za lance i lančanici
- klizno-brtveni prsteni
- kardanski umeci
- kolut za krivljenje metalnih profila
- obloge u aluminijskoj industriji
- brtve turbine

Svojstva	Metoda	Jedinica	Novilon Oilon PA 6 G+OIL
MEHANSKE			
vlačna čvrstoća*	ISO 527	MPa	69-71
čvrstoća pri savijanju*	ISO 178	MPa	131-133
tlačna čvrstoća*	ISO 604	MPa	111-113
modul elastičnosti - vlak*	ISO 527	MPa	3300-3650
modul elastičnosti - savijanje*	ISO 178	MPa	3150-3450
modul elastičnosti - tlak	ISO 604	MPa	3300-4000
dopušteni tlak kod dugotrajnog opterećenja*	/	MPa	16
udarna čvrstoća (epruveta s utorom, metoda Charpy)*	ISO 179		10,15
tvrdoća (metoda Shore D)*	ISO 868		67-80
koeficijent trenja*	ASTM D 1894		0,109
TOPLINSKA			
talište	ISO 3146	°C	225
temperatura omekšavanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	222
radna temperatura - dugotrajno	/	°C	-40 do 110
radna temperatura - kratkotrajno	/	°C	160
srednje toplinsko širenje (od 23 do 80 °C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	9,7·10 ⁻⁵
koeficijent toplinske vodljivosti	ASTM C 177	W/mK	0,21
ELEKTRIČNA			
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	3,2
čimbenik dielektričnih gubitaka δ (kod 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	0,011
specifični površinski otpor	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	2,2·10 ¹⁴
električna otpornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	1,2·10 ¹⁶
dielektrična čvrstoća	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	15-20
otpornost na puzajuće struje	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	CTI 600M
OSTALA			
gustoća	ISO 1183	g/cm ³	1,15
upijanje vode (promjena mase, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)	INTERNO	%	0,110
upijanje vode (promjena dimenzija, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)		%	0,052
upijanje vode (dugotrajno na zraku 50 % r. v. 33 °C)	ASTM D 570	%	1,8-2
upijanje vode (do zasićenja)	ASTM D 570	%	5-6
specifična svojstva	visoka otpornost na habanje, nizak koeficijent trenja, posebno za klizne ležajeve s visokom (p. v.) vrijednošću		

* Pokusi: Fakultet strojarstva i brodogradnje - Zagreb

** Pokusi: "Iskra kibernetika" - Kranj

NAPOMENA:

Svi navedeni podaci odgovaraju dosadašnjim saznanjima o proizvodu.

NOVILON 6

Novilon 6 osnovni je tip lijevanih poliamida Novilon. Riječ je o jednom od najčvršćih poliamida koji je iznimno otporan na habanje i ima 5 do 10 puta duži rok trajanja nego proizvodi od brončanih slitina, aluminija i mjedi.

Svojstva

- materijal ne korodira
- iznimno otporan na habanje, posebno na abraziju
- izolator s visokim električnim otporom
- upija vodu
- niska gustoća
- visoka udarna čvrstoća
- nizak koeficijent trenja
- jednostavno rukovanje velikim komadima
- jednostavna obrada s niskom potrošnjom energije
- jednostavna strojna obrada

Područja primjene

- opća strojogradnja
- željeznice
- brodogradnja
- komunalna oprema
- točenje u boce i konzerviranje
- kranovi
- proizvodnja obuće
- transporteri

Najčešće aplikacije

- lančani
- noseći koluti u industriji igara na sreću
- radni pultovi
- transportni puževi
- dodavači
- mehanizmi malteškog križa
- klizne ploče
- trake i rubnici
- valjci
- alati i šablone

Svojstva	Metoda	Jedinica	NOVILON 6 PA 6 G
MEHANIČKA			
vlačna čvrstoća*	ISO 527	MPa	80-82
čvrstoća pri savijanju*	ISO 178	MPa	141-143
tlačna čvrstoća*	ISO 604	MPa	120-123
modul elastičnosti - vlak*	ISO 527	MPa	3480-3700
modul elastičnosti - savijanje*	ISO 178	MPa	3100-3500
modul elastičnosti - tlak	ISO 604	MPa	3800-4500
dopušteni tlak kod dugotrajnog opterećenja*	/	MPa	16
udarna čvrstoća (eproveta s utorom, metoda Charpy)*	ISO 179		8,23
tvrdća (metoda Shore D)*	ISO 868		81-82
koeficijent trenja*	ASTM D 1894		0,114
TOPLINSKA			
talište	ISO 3146	°C	220
temperatura omekšavanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	217
radna temperatura - dugotrajno	/	°C	-40 do 100
radna temperatura - kratkotrajno	/	°C	150
srednje toplinsko širenje (od 23 do 80 °C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	9,1·10 ⁻⁵
koeficijent toplinske vodljivosti	ASTM C 177	W/mK	0,21
ELEKTRIČNA			
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	3,3
čimbenik dielektričnih gubitaka δ (kod 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	0,033
specifični površinski otpor	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	1,7·10 ¹²
električna otpornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	7,5·10 ¹⁵
dielektrična čvrstoća	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	15-20
otpornost na puzajuće struje	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	CTI 600M
OSTALA			
gustoća	ISO 1183	g/cm ³	1,15
upijanje vode (promjena mase, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)	INTERNO	%	0,107
upijanje vode (promjena dimenzija, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)		%	0,058
upijanje vode (dugotrajno na zraku 50 % r. v. 33 °C)	ASTM D 570	%	2-3
upijanje vode (do zasićenja)	ASTM D 570	%	6-7
specifična svojstva	poboljšana žilavost, čvrstoća pri savijanju, udarna čvrstoća, kemijska opstojnost		

* Pokusi: Fakultet strojarstva i brodogradnje - Zagreb

** Pokusi: "Iskra kibernetika" - Kranj

NAPOMENA:

Svi navedeni podaci odgovaraju dosadašnjim saznanjima o proizvodu.



NOVILON 6/12

Novilon 6 / 12 nešto je mekši od Novilona 6, ali puno žilaviji, ima visoku otpornost na habanje i visoku vlačnu čvrstoću.

Svojstva

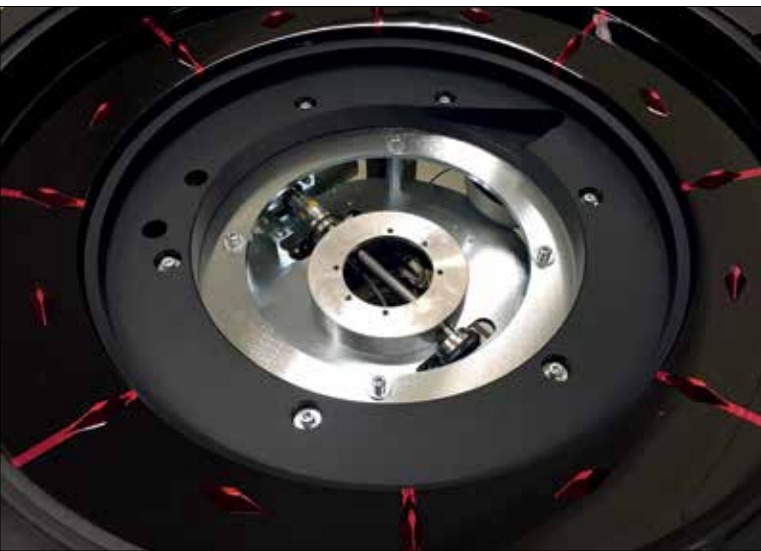
- iznimno otporan na habanje (posebno na abraziju)
- odlična otpornost na koroziju
- niska gustoća
- visoka udarna čvrstoća
- nizak koeficijent trenja
- iznimno žilav
- smanjena apsorpcija vode
- poboljšana dimenzijska stabilnost
- dobra mehanička, toplinska i kemijski rezistencijska svojstva

Područja primjene

- proizvodnja željeza
- proizvodnja čelika
- točenje u boce i konzerviranje
- elektronika
- prerađivačka industrija

Najčešće aplikacije

- ploče za sječu
- žlice za transportere
- vodilice lanaca i lančanici
- strugala
- odstoynici
- specijalne poluge
- daske za snijeg



Svojstva	Metoda	Jedinica	Novilon 6 PA 6/12 G	
			C90	C80
MEHANIČKA				
vlačna čvrstoća*	ISO 527	MPa	63-65	65-67
čvrstoća pri savijanju*	ISO 178	MPa	117-119	120-122
tlačna čvrstoća*	ISO 604	MPa	98-100	95-97
modul elastičnosti - vlak*	ISO 527	MPa	2800-3110	1800-2200
modul elastičnosti - savijanje*	ISO 178	MPa	2500-2900	1720-1970
modul elastičnosti - tlak	ISO 604	MPa	2800-3000	1900-2300
dopušteni tlak kod dugotrajnog opterećenja*	/	MPa	12	11
udarna čvrstoća (eproveta s utorom, metoda Charpy)*	ISO 179		8,08	11,40
tvrdća (metoda Shore D)*	ISO 868		77-78	72-76
koeficijent trenja*	ASTM D 1894		0,164	0,114
TOPLINSKA				
talište	ISO 3146	°C	210	200
temperatura omekšavanja (metoda VICAT)*	ISO 306	°C	207	187
radna temperatura - dugotrajno	/	°C	-40 do 100	-40 do 100
radna temperatura - kratkotrajno	/	°C	150	140
srednje toplinsko širenje (od 23 do 80 °C) α*	ASTM D 696	K ⁻¹	10,4·10 ⁻⁵	10,9·10 ⁻⁵
koeficijent toplinske vodljivosti	ASTM C 177	W/mK	0,21	0,21
ELEKTRIČNA				
relativna dielektrična konstanta*	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	/	3,2
čimbenik dielektričnih gubitaka δ (kod 1 MHz)**	VDE 0303 Teil4 IEC 250	/	/	0,015
specifični površinski otpor	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω	/	1,7·10 ¹³
električna otpornost**	VDE 0303 Teil3 IEC 93	Ω cm	/	7,5·10 ¹⁵
dielektrična čvrstoća	VDE 0303 Teil2 IEC 243	kV/mm	/	12-15
otpornost na puzajuće struje	VDE 0303 Teil1 IEC 112	/	/	CTI 600M
OSTALA				
gustoća	ISO 1183	g/cm ³	1,14	1,12
upijanje vode (promjena mase, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)	INTERNO	%	0,090	0,083
upijanje vode (promjena dimenzija, 28 dana, 65 % r. v. 23 °C)		%	0,066	0,086
upijanje vode (dugotrajno na zraku 50 % r. v. 33 °C)	ASTM D 570	%	2-2,5	2-2,5
upijanje vode (do zasićenja)	ASTM D 570	%	5-6	5-6
specifična svojstva	poboljšana žilavost, čvrstoća pri savijanju, udarna čvrstoća, kemijska opstojnost			

* Pokusi: Fakultet strojarstva i brodogradnje - Zagreb

** Pokusi: "Iskra kibernetika" - Kranj

NAPOMENA:

Svi navedeni podaci odgovaraju dosadašnjim saznanjima o proizvodu.

Novilon

Program POLUPROIZVODA



ŠIPKE



Promjer	Tolerancija promjera	Približna masa	Standardne dužine (mm)			
(mm)	(mm)	(kg/m)	200	300	400	500
STANDARDNE DIMENZIJE						
35	+3 do +0.5	1,15	-	+	+	-
40	+3 do +0.5	1,50	-	-	+	-
45	+3 do +0.5	2,10	-	-	+	-
50	+3 do +0.5	2,40	-	-	+	-
60	+3 do +0.5	3,40	-	-	+	+
70	+4 do +1	4,80	-	-	-	+
80	+4 do +1	6,20	-	-	-	+
90	+4 do +1	8,00	-	-	-	+
100	+4 do +1	9,90	-	-	-	+
110	+5 do +1.5	12,30	-	-	-	+
120	+5 do +1.5	13,80	-	-	-	+
130	+5 do +1.5	16,50	-	-	-	+
140	+5 do +1.5	19,10	-	-	-	+
150	+5 do +1.5	21,80	-	-	-	+
160	+7 do +2	26,00	-	-	-	+
170	+7 do +2	29,10	-	-	-	+
180	+7 do +2	32,70	-	-	-	+
190	+7 do +2	36,40	-	-	-	+
200	+7 do +2	40,00	-	-	-	+
220	+9 do +3	46,90	-	+	+	+
250	+9 do +3	57,80	-	+	+	+
270	+9 do +3	69,90	-	+	+	+
300	+9 do +3	86,90	-	+	+	+
320	+11 do +4	98,10	-	+	+	+
340	+11 do +4	113,00	-	+	+	+
365	+11 do +4	130,40	-	+	+	+
390	+11 do +4	148,30	-	+	+	+
415	+13 do +5	167,30	-	+	+	+
440	+13 do +5	187,50	-	+	+	+
465	+13 do +5	209,20	-	+	+	+
490	+13 do +5	231,70	-	+	+	+

Nestandardne dimenzije na upit kupca.

PLOČE



Debljina	Tolerancija debljine	Približna masa		
(mm)	(mm)	(kg/m dužine)		
		500 x 1000 mm	1000 x 1000 mm	1000 x 2000 mm
STANDARDNE DIMENZIJE				
5	+2.5 do +0.5	4,1	8,3	-
10	+2.5 do +0.5	7,3	14,4	40
15	+2.5 do +0.5	10,5	20,7	47
20	+2.5 do +0.5	13,7	27,1	59
25	+2.5 do +0.5	16,4	32,5	74
30	+2,5 do 0,5	19,5	38,6	-
35	+2,5 do 0,5	22,6	44,8	98
40	+2,5 do 0,5	25,7	50,9	116
45	+2,5 do 0,5	28,8	57	-
50	+2,5 do 0,5	31,9	63,2	-
55	+3.5 do +0.5	35,9	-	-
60	+3.5 do +0.5	39	77,2	-
65	+3.5 do +0.5	42,1	83,4	-
70	+3.5 do +0.5	45,2	89,5	-
75	+3.5 do +0.5	47,5	94,1	-
80	+3.5 do +0.5	51,4	-	-
85	+5 do +1	54,5	-	-
90	+5 do +1	57,6	-	-
95	+5 do +1	60,7	-	-
NESTANDARDNE DIMENZIJE NA UPIT KUPCA				
100	+5 do +1	63,8	-	-
105	+5 do +1	67,8	-	-
110	+5 do +1	70,9	-	-
115	+5 do +1	74,9	-	-
120	+5 do +1	78,0	-	-
130	+5 do +1	84,2	-	-
140	+5 do +1	90,4	-	-
150	+5 do +1	95,0	-	-



CIJEVI



Promjer	Tolerancija promjera	Približna masa
unutarnji / vanjski	unutarnji / vanjski	MPa
(mm)	(mm)	(kg/m)
45/30	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,7
50/30	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	2,1
/35	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,8
/40	+2 do -0.6 / -2 do -0.6	1,5
60/30	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,8
/35	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,5
/40	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	2,2
/45	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	1,8
/50	+2.5 do +0.8 / -2.5 do -0.8	1,5
70/30	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,4
/35	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,1
/40	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,8
/45	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,4
/50	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,9
/55	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,5
/60	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	1,9
80/30	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	5,7
/40	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	5,1
/50	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	4,3
/60	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	3,3
/70	+3 do +0.8 / -3 do -0.8	2,1
90/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,1
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	6,3
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	5,4
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	4,2
100/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	9
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	8,2
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,3
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	6,1
/80	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	4,8
110/40	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	11,5
/50	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	10,8
/60	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	9,8
/70	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	8,7
/80	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	7,3
/90	+3.6 do +1.2 / -5.0 do -1.6	5,8
120/40	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13,2
/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	12,4
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,6
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,4
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	9,1
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,6
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	5,9
130/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,2
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,3
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13,3
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,9
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,4
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	8,7
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	6,8

Promjer	Tolerancija promjera	Približna masa
unutarnji / vanjski	unutarnji / vanjski	MPa
(mm)	(mm)	(kg/m)
140/50	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	17,7
/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	16,8
/70	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,7
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,5
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	13
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	11,3
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	9,4
/120	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,3
150/60	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	19,7
/80	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	17,2
/90	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	15,9
/100	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	14,2
/110	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	12,3
/120	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	10,2
/130	+4.5 do +1.5 / -6.5 do -2.0	7,9
160/70	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	21,3
/80	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	20
/90	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	18,6
/100	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	17
/110	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	15,2
/120	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	13,1
/130	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	10,8
/140	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	8,4
175/80	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	25,5
/90	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	24
/100	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	22,4
/110	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	20,5
/120	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	18,6
/130	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	16,4
/140	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	13,9
/150	+5.4 do 1.8 / -7.5 do -2.2	11,3
200/80	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	33,1
/90	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	31,6
/100	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	29,9
/110	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	28,1
/120	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	26
/130	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	23,8
/140	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	21,6
/150	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	19
/160	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	16,2
/170	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	13,2
/180	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	10
225/90	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	41,7
/100	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	40
/110	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	38,2
/120	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	36,1
/130	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	33,9
/140	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	31,5
/150	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	28,9
/160	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	26,1
/170	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	23,4
/180	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	20,2
/190	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	16,8
/200	+6.0 do +2.0 / -8.5 do -2.5	13,3

Veće dimenzije po dogovoru.

Preljepo da bi bilo istinito

Brojni su kupci ustanovili kako je u njihovim slučajevima uporabe rok trajanja pojedinih proizvoda (komponenata) produžen za više od sedam puta, a u brojnim slučajevima NOVILON-OILON iskazao se i tamo gdje standardni poliamidi uopće nisu dolazili u obzir.

Materijali ugradi i zaboravi

Ako se za neki materijal može reći „ugradi i zaboravi“, to je sigurno NOVILON-OILON. S punom odgovornošću tvrdimo da već uobičajeni lijevani poliamidi u većini slučajeva uporabe (aplikacija) izdrže 5 do 10 puta duže nego njihovi metalni prethodnici od lijevanih metala, bronce, aluminijske ili mjedi. OILON izdrži još 5 do 7 puta duže od njih. Zato za NOVILON-OILON s punim opravdanjem možemo reći: „Ugradi i zaboravi!“

Dimenzije nisu problem

Tehnološki postupak koji u AKRIPOLU koristimo za proizvodnju NOVILONA omogućuje proizvodnju iznimno velikih dijelova (komponenti), čiju veličinu ograničava samo mogućnost rukovanja i strojne obrade. Donje granice našeg standardnog programa cijevi su vanjskog promjera 45 mm, šipke promjera 35 mm i ploče debljine 5 mm.

Ulje uvijek na kliznoj površini

Ulje, koje je ugrađeno u naš NOVILON-OILON, uvijek se nalazi na samoj površini, bez obzira na to koliko smo materijala oduzeli tijekom izrade određenog dijela

(komponente). Iako se ne može ni vidjeti ni opipati, nalazi se u obliku mikrokapi ravnomjerno raspršenih po cjelokupnom volumenu materijala.

Posebni odljevci po mjeri

U AKRIPOLU možemo proizvoditi odljevke NOVILONA koji prema obliku i dimenzijama gotovo u cjelini odgovaraju krajnjem proizvodu te je prije ugradnje potrebna samo minimalna strojna obrada. Odluka za takav način proizvodnje prirodno je uvjetovana oblikom i ekonomičnošću proizvoda. Zadnje je povezano s težinom dijela i veličinom serije. Za savjete te vrste naši su vam stručnjaci uvijek na raspolaganju.

Proizvodnja gotovih strojnih dijelova (komponenti) po narudžbi

Veći dio NOVILONA po želji prema specifikaciji kupaca preradimo u gotove dijelove već za vrijeme strojne prerade. AKRIPOL je opremljen najmodernijim strojevima, što osigurava najvišu kvalitetu i pouzdanost nabava.

Tehničko savjetovanje

U suradnji s našim licencijskim partnerom nudimo vam tehničko savjetovanje koje se temelji na dugogodišnjim iskustvima pri razvoju uporabe NOVILONA u industriji. Savjetujemo pri konstrukcijama originalnih dijelova (dijelova koji se pojavljuju prvi put i za koje uporaba NOVILONA dolazi u obzir), kao i pri mijenjanju metalnih komponenata postojećih strojeva i uređaja. U zavisnosti od opterećenja i uvjeta pogona savjetujemo i odabir optimalnog materijala.





Certifikati:

- Certificirano prema EN ISO 7823-1: 2003
- Certifikat ISO 9001
- Certifikat ISO 14001



Više informacija:

Akripol Zagreb d.o.o.

Resselova 2, 10 000 Zagreb

tel. + 385 (0)1 66 77 901

fax. + 385 (0)1 66 77 902

www.akripol.hr

info@akripol.hr